Mobil

Univis HVI Series

Mobil Industrial , Colombia

Fluidos hidráulicos de alto índice de viscosidad

Descripción del producto

Univis HVI es una línea de aceites hidráulicos antidesgaste de alto rendimiento caracterizados por sus índices de viscosidad inusualmente altos. Están diseñados para mantener un estrecho control de la viscosidad en aplicaciones con amplios rangos de temperatura. Debido a su resistencia a los cambios de viscosidad, los aceites Univis HVI se recomiendan para sistemas hidráulicos sujetos a grandes variaciones de temperatura. Muchos de estos sistemas son sensibles a los cambios de viscosidad del aceite hidráulico, ya que dependen de una viscosidad uniforme para la precisión hidráulica. Los aceites presentan unas características de flujo óptimas a temperaturas bajo cero y son resistentes al cizallamiento y a la pérdida de viscosidad, de modo que se mantiene la eficacia del sistema y se minimizan las fugas internas en la bomba a altas temperaturas y presiones de operación. Estos aceites hidráulicos de alta calidad también proporcionan una muy buena protección antidesgaste a las bombas de alta presión de paletas, de pistones y de engranajes. Los aceites Univis HVI están diseñados con una excelente estabilidad a la oxidación, lo que reduce la formación de depósitos y mejora el desempeño de las bombas y las válvulas. Fueron desarrollados en colaboración con los principales fabricantes de equipos originales con el fin de satisfacer los estrictos requisitos de los sistemas hidráulicos bajo uso severo que utilizan bombas de alta presión y alto rendimiento, así como para atender los requisitos críticos de otros componentes del sistema hidráulico.

Propiedades y beneficios

Los aceites Univis HVI proporcionan un excelente control de la viscosidad en un amplio rango de temperaturas. Su excelente resistencia a la oxidación permite prolongar los intervalos ente cambios de aceite y de filtros, al tiempo que garantiza la limpieza de los sistemas. Sus elevadas propiedades antidesgaste y sus excelentes características de resistencia de la película dan lugar a un rendimiento excepcional de los equipos, que no sólo se traduce en menos averías, sino que además contribuye a mejorar la capacidad de producción. Su controlada demulsibilidad permite que estos aceites trabajen bien en sistemas contaminados con pequeñas cantidades de agua, pero que sin embargo separen cantidades grandes de agua con facilidad.

Los aceites Univis HVI proporcionan los siguientes beneficios:

- Un índice de viscosidad inusualmente alto y unas excelentes características de control de la viscosidad mejoran la precisión de la máquina y reducen el par de torsión
- Sus muy bajos puntos de fluidez mantienen excelentes condiciones de fluidez a bajas temperaturas
- Son aptos para ser utilizados en equipos hidráulicos que operan en condiciones muy frías, como cámaras frigoríficas y equipos móviles que operan en climas muy fríos
- Alto rendimiento y operaciones hidráulicas suaves derivadas del control uniforme de la viscosidad, la rápida liberación de aire, el muy buen control de la espuma y la buena separabilidad del agua
- Su excepcional protección contra la herrumbre y la corrosión reduce los efectos negativos de la humedad en los componentes del sistema
- Su eficaz estabilidad ante la oxidación reduce los depósitos y mejora el desempeño de las válvulas

Aplicaciones

- Sistemas hidráulicos críticos que requieren viscosidad uniforme del aceite hidráulico en un amplio rango de temperaturas
- Transmisiones hidrostáticas y amortiguadores hidráulicos
- También pueden utilizarse en instrumentos finos y otros mecanismos en los que la potencia de entrada es limitada y no se pueden tolerar aumentos del par de torsión debidos al espesamiento del lubricante
- Para reducir la formación de depósitos en los equipos en los que se utilizan servoválvulas con poca separación.
- Sistemas donde temperaturas frías de arranque y altas temperaturas de operación son típicas
- Sistemas que requieren un alto grado de capacidad de soporte de cargas y protección contra el desgaste
- Aplicaciones en las que la protección contra la herrumbre y la corrosión son una ventaja, como los sistemas en los que son inevitables pequeñas cantidades de agua

Propiedades y especificaciones

Propiedad	13	26
Corrosión de la tira de cobre, 3 h, 100 C, Clasificación, ASTM D130	1A	1A
Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, DIN EN ISO 2592	>100	>100
Viscosidad cinemática @ -40 °C, mm2/s, ASTM D445	371	896
Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445	5,3	9,3
Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445	13,5	25,8
Punto de fluidez, °C, ASTM D97	-60	-60
Índice de viscosidad, ASTM D2270	404	376

Seguridad e Higiene

Las recomendaciones de salud y seguridad para este producto pueden encontrarse en la Ficha de Datos de Seguridad del Material (MSDS) en http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx

Todas las marcas comerciales utilizadas en este documento son marcas comerciales o marcas registradas de Exxon Mobil Corporation o de una de sus subsidiarias a menos que se indique lo contrario.

12-2021
Organización Terpel S.A.
Carrera 7 N° 75-51, Bogotá – Colombia
(57) 1 3267878

Las características típicas son típicas de aquellas obtenidas con la tolerancia de la producción normal y no constituyen una especificación. Durante la fabricación normal y en los diferentes lugares de mezcla son esperadas variaciones que no afectan el desempeño del producto. La información aquí contenida está sujeta a cambios sin previo aviso. Todos los productos pueden no estar disponibles localmente. Para obtener más información, comuníquese con su representante local de ExxonMobil, o viste www.exxonmobil.com
ExxonMobil se compone de numerosas filiales y subsidiarias, muchas de ellas con nombres que incluyen Esso, Mobil o ExxonMobil. Nada en este documento está destinado a invalidar o sustituir la separación corporativa de entidades locales. La responsabilidad por la acción local y la contabilidad permanecen con las entidades locales afiliadas a ExxonMobil.

Energy lives here™

ExxonMobil

Exxon Mobil Esso XTO

© Copyright 2003-2022 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved