Mobilcut Series

Mobil Industrial , Colombia

Fluidos Acuosos para Maquinado de Metales

Descripción del producto

Mobilcut es la marca de fábrica para la línea de lubricantes industriales de Mobil de fluidos acuosos de alto desempeño miscibles en agua para la remoción de metal. Formulada con aceites base, aditivos y emulsionantes de vanguardia, la serie Mobilcut de productos no clorados proporciona un desempeño confiable en una amplia gama de procesos de remoción de metal. Los productos están diseñados para trabajar en una variedad de calidades de agua dura y blanda y ofrecen la posibilidad de trabajar con baja formación de espuma y de brindar protección a largo plazo contra la corrosión en las máquinas y sus componentes. Los productos Mobilcut, de bajo mantenimiento e inherentemente estables, están diseñados para aquellos talleres modernos donde la larga vida útil de servicio, el excelente desempeño en el maquinado y las inquietudes respecto a la salud y el medio ambiente son factores importantes para alcanzar una mayor productividad. Estos productos se suministran en forma concentrada y requieren mezclarse con agua en el lugar de uso.

Mobilcut 100 es un aceite convencional lechoso y soluble que se mezcla fácilmente con diferentes tipos de aguas para formar emulsiones estables. Su versátil desempeño hace que sea adecuado para una amplia gama de operaciones de corte y rectificación de metales tanto en materiales ferrosos como no ferrosos, donde un desempeño económico es la principal consideración. Ofrece una excelente estabilidad de la emulsión y protección a largo plazo contra la corrosión tanto para los componentes como para la máquina herramienta.

Mejorado con agentes de lubricidad, Mobilcut 140 es un fluido soluble en agua de larga vida útil que lo hace una opción ideal para aplicaciones de maquinado de servicio moderado a pesado en los talleres de maquinado modernos. Está formulado para proporcionar una larga vida útil de servicio y buena estabilidad y durabilidad de la emulsión, a la vez que ayuda a incrementar la vida útil de la herramienta y a mejorar el acabado de la superficie, incluso en operaciones de maquinado difíciles. Mobilcut 140 es una opción ideal en situaciones donde se requiere un excelente desempeño de maquinado en una amplia variedad de materiales y aplicaciones, y que a la vez sea fácil de monitorear y mantener.

Mobilcut 250 es un fluido semisintético de alto desempeño diseñado para mejorar el desempeño al maquinar aluminio y aleaciones de aluminio y cuando es importante que la posibilidad de manchado sobre componentes sensibles sea baja. Al contener altos niveles de agentes de lubricidad, proporciona un alto desempeño de maquinado en aceros al carbono y aleaciones de acero y metales amarillos

Mobilcut 320 es un fluido de corte sintético bioestable a base de aceites minerales que proporciona excelente protección contra la corrosión residual, residuos no pegajosos y excelente separabilidad de la serie de aceites Mobil Vactra Oil Numbered. Está diseñado para operaciones generales de rectificación cuando los principales requisitos son un acabado superficial de alta calidad, un enfriamiento sobresaliente y una baja posibilidad de formación de espuma. Ayuda a mantener las muelas despejadas y abiertas para así proporcionar el máximo desempeño y muestra una marcada estabilidad que brinda una larga vida útil de servicio.

Mobilcut 350 es un fluido sintético (libre de aceite mineral) bioestable y de alto desempeño, con excelente rechazo del aceite fugado y con propiedades de baja formación de espuma.

Propiedades y beneficios

La serie de productos Mobilcut está diseñada para ayudar a incrementar la productividad de los talleres modernos al proporcionar características de alto desempeño.

Propiedades	Ventajas y beneficios potenciales
Forma soluciones y emulsiones estables	Fácil de utilizar y de mantener
Inherente estabilidad a largo plazo	Incrementa la vida útil de los lotes y reduce los olores desagradables

Propiedades	Ventajas y beneficios potenciales
Bajo potencial de formación de espuma	Mejor desempeñó incluso en sistemas de alta presión
Resiste la formación de residuos pegajosos	Mejora la limpieza de la máquina
Alto grado de protección contra la corrosión	Reduce el mantenimiento de las máquinas y el rehacer de los materiales
Buena separabilidad de los finos	Mejora la capacidad de filtración y el acabado superficial
Amplia gama de aplicaciones	Presenta la posibilidad de consolidar productos y reducir inventarios
Compatible con los lubricantes Mobil Vactra Oil No. de alto desempeño para guías deslizantes	Fácil separación y eliminación de aceite fugado
Olor neutro	Mejora el ambiente del lugar de trabajo

Aplicaciones

Mobilcut 100: Maquinado en general para aceros y aleaciones de cobre fáciles de maquinar en operaciones de maquinado de servicio ligero a moderado como fresado, torneado, aserrado, taladrado, perforación y escariado.

Mobilcut 140: Maquinado de aluminio y aceros de alta maquinabilidad en operaciones de servicio moderado a pesado como fresado, torneado, aserrado, taladrado, perforación y escariado donde se desea la lubricidad de un aceite soluble.

Mobilcut 250: Fluido de corte semisintético destinado principalmente para el maquinado de aluminio y de aleaciones de aluminio. También puede utilizarse en una amplia gama de materiales ferrosos cuando se requiere un fluido más versátil.

Mobilcut 320: Fluido sintético (libre de aceite mineral) para la rectificación de aceros y hierro colado. No es apto para usarse con carburo de tungsteno (lixiviación de cobalto).

Mobilcut 350: Fluido sintético (sin aceites minerales) para operaciones de corte y rectificación en general de materiales ferrosos de servicio ligero a pesado, diseñado para los equipos modernos de mecanizado y acabado de superficie fino.

Propiedades y especificaciones

Propiedad	100	140	250	320
Apariencia, PTM 100		Líquido ámbar	Líquido ámbar oscuro	Líquido verde oscuro
Apariencia, Visual	Ligero velo			
Corrosión del hierro colado, %BRKPT, PTM 108		3	3	2.5
Tipo de emulsión al 3% en 50 ppm de agua, clasificación, PTM 141			Semisintético	Sintético
Emulsión, apariencia, AMS 500.35-PROA	Blanca lechosa			
Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445	32			
Viscosidad cinemática a 40°C, cSt, PTM 143		59		
Punto de fluidez, °C, ASTM D97	-10	-42		
Gravedad específica a 20 C, PTM 103		0.945	0.945	

Propiedad	100	140	250	320
Gravedad específica, 15.6 C/15.6 C, ASTM D4052	0.881			
pH al 3% en agua destilada, PTM 104				9.4
pH al 5% en agua destilada, PTM 104		9		
ph, emulsión, 10% en agua destilada, ASTM E70	10			

Seguridad e Higiene

Las recomendaciones de salud y seguridad para este producto se pueden encontrar en la Ficha de Seguridad del Material (FDS) @ http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx

Todas las marcas comerciales utilizadas en este documento son marcas comerciales o marcas registradas de Exxon Mobil Corporation o de una de sus subsidiarias a menos que se indique lo contrario.

01-2022
Organización Terpel S.A.
Carrera 7 N° 75-51, Bogotá – Colombia
(57) 1 3267878

Las características típicas son típicas de aquellas obtenidas con la tolerancia de la producción normal y no constituyen una especificación. Durante la fabricación normal y en los diferentes lugares de mezcla son esperadas variaciones que no afectan el desempeño del producto. La información aquí contenida está sujeta a cambios sin previo aviso. Todos los productos pueden no estar disponibles localmente. Para obtener más información, comuníquese con su representante local de ExxonMobil, o viste www.exxonmobil.com
ExxonMobil se compone de numerosas filiales y subsidiarias, muchas de ellas con nombres que incluyen Esso, Mobil o ExxonMobil. Nada en este documento está destinado a invalidar o sustituir la separación corporativa de entidades locales. La responsabilidad por la acción local y la contabilidad permanecen con las entidades locales afiliadas a ExxonMobil.

